

CROSSIN FLOOR 40

1. OPIS PRODUKTU

CROSSIN FLOOR 40 to dwukomponentowy natryskowy system poliuretanowy wykorzystywany do produkcji **zamkniętokomórkowej** pianki sztywnej o własnościach samogasnących. Produkt został specjalnie zaprojektowany do aplikacji podłogowej. Może być również stosowany na ściany i sufity.

🔗 SKŁADNIK POLY:	CROSSIN FLOOR 40 POLY
🔗 SKŁADNIK ISO:	ISO KOMPONENT B2

2. ZASTOSOWANIE

CROSSIN FLOOR 40 przeznaczony jest do wykonywania izolacji termicznej podłóg oraz fundamentów metodą natrysku. Może być stosowany w budownictwie mieszkaniowym, jak i komercyjnym, w rolnictwie oraz w przemyśle.

CROSSIN FLOOR 40 jest systemem, który należy przetwarzać za pomocą specjalistycznych agregatów spieniających, wyposażonych w głowicę natryskową.

3. CHARAKTERYSTYKA KOMPONENTÓW

SKŁADNIK POLY	
Recepturowa mieszanina polioliowa w postaci olejistej cieczy bez zawiesin, o barwie od jasnoczerwonej do ciemnobrunatnej w zależności od partii produkcyjnej	
Gęstość w 20°C	1,15 ± 0,02 g/cm ³
Lepkość w 20°C	355 ± 50 mPa·s

SKŁADNIK ISO	
Mieszanina aromatycznych polilizocyanianów, głównie diizocyanianu difenylometanu; ciecz o barwie brunatnej, bez zawiesin	
Gęstość w 20°C	1,22 ± 0,02 g/cm ³
Lepkość w 20°C	350 ± 100 mPa·s

4. CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA W WARUNKACH LABORATORYJNYCH

Czasy reakcji oraz gęstość pozorna otrzymane w warunkach laboratoryjnych (w temperaturze 20°C) przy spienianiu ręcznym w kubku o pojemności 660 cm³.

🔗 Czas startu ¹ :	3 ± 1 sekunda
🔗 Czas żelowania ¹ :	8 ± 1 sekunda
🔗 Czas suchego lica ¹ :	10 ± 1 sekundy
🔗 Gęstość pozorna ¹ :	40 ± 2 kg/m ³

5. ZALECANY SPOSÓB PRZETWÓRSTWA

Zalecenia oparto na doświadczeniach w nanoszeniu natryskowej piany za pomocą maszyny Graco Reactor H-XP3 z pistoletem PROBLER P2 ELITE (komora mieszania 01).

🔗 Stosunek objętościowy składników **POLY : ISO - 100 : 100**

🔗 Nastawy temperatur na maszynie:

Temperatura grzania składników:	POLY i ISO: 30 - 45°C
Grzanie węży:	35 - 45°C
Ciśnienie składników:	70 - 100 Bar (1015 - 1450 psi)
Temperatura składników w beczkach:	15 - 30°C

Zalecana temperatura otoczenia wynosi od 10°C do 35°C. Natomiast sugerowana temperatura podłoża wynosi od 15°C do 50°C przy wilgotności względnej otoczenia do 70% i wilgotności podłoża porowatego do 15%. Podłoże nieporowate powinno być suche.

Powierzchnie izolowane powinny być odpowiednio wcześniej przygotowane. Nie powinny zawierać pyłu, oleju, luźnych fragmentów oraz innych środków mogących zmniejszyć przyczepność piany.

Przed wykonaniem natrysku należy starannie zabezpieczyć powierzchnie sąsiadujących obiektów, podłóg, mebli, itp., aby uniknąć przypadkowego zabrudzenia podczas natrysku – należy mieć na uwadze, że natryśnięta pianka ma bardzo dobrą przyczepność, stąd może być trudna do usunięcia.

Natrysk należy wykonywać przy użyciu specjalistycznych urządzeń do natrysku. Temperatura węży powinna wynosić około 35 - 45°C. Nastawa ciśnienia dla Składnika POLY oraz Składnika ISO powinna być jednakowa i wynosić 70 - 100 Bar (1015 - 1450 psi). Dla uzyskania właściwej warstwy izolacyjnej należy wykonać natrysk co najmniej 2-ch równomiernych warstw pianki tak by całkowita grubość izolacji była nie mniejsza niż 30 mm. Rekomendujemy, aby pomiędzy natryskiem kolejnych warstw izolacyjnych odczekać, aż pianka się ustabilizuje (temperatura warstwy poniżej 30°C). Wszystkie warstwy izolacji powinny być wykonane w ciągu jednego dnia.

Jeśli pianka narażona jest na bezpośrednie działanie promieniowania UV (np. światło słoneczne) należy pomalować ją co najmniej dwoma warstwami farby ochronnej (zgodnie z zaleceniami producenta).






Przed rozpoczęciem pracy z systemem CROSSIN FLOOR 40 należy zapoznać się z Kartami Charakterystyk obu składników.

Uwaga: Nie należy przekraczać zalecanej grubości warstw (maksymalna jej grubość to 35 mm)!



6. WŁASNOŚCI FIZYKOMECHANICZNE NATRYŚNIĘTEJ PIANKI

Pomiary przeprowadzone zostały na piance wyciętej z próbki wykonanej przy użyciu specjalistycznej maszyny natryskowej:

Parametry	Wynik	Norma
Gęstość rdzenia	$\geq 38 \text{ kg/m}^3$	PN-EN 1602:2013-07
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień:	E	PN-EN 14315-1
Krótkotrwała nasiąkliwość wodą przy częściowym zanurzeniu	$W_p \leq 0,09 \text{ kg/m}^2$	PN-EN 14315-1
Współczynnik przewodności cieplnej:	$\lambda_{\text{mean},i} = 0,020 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ $\lambda_{90,90} = 0,021 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 14315-1 PN-EN 14315-1
Wartość starzeniowa λ_D dla grubości: (Jedna okładzina szczelna dyfuzyjnie)		
 $d_N < 80 \text{ mm}$	0,027 W/(m·K)	PN-EN 14315-1
 $40 \text{ mm} \leq d_N < 120 \text{ mm}$	0,025 W/(m·K)	
 $d_N \geq 120 \text{ mm}$	0,024 W/(m·K)	
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	$\sigma_{10} \geq 250 \text{ kPa}$	PN-EN 14315-1
Odkształcenie przy działaniu obciążenia ściskającego (I etap 40kPa/48h RT, II etap 40kPa/168h 70°C)	<5%	PN-EN 1605:2013-07
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	$\mu 40$	PN-EN 14315-1
Stabilność temperaturowa:		
 70°C, 90% RH, po 48h	$d \leq 4 \%$	PN-EN 1604:2013
	$sz \leq 4 \%$	
	$g \leq 1 \%$	
 -30°C, po 48h	$d \leq 2 \%$	PN-EN 1604:2013
	$sz \leq 2 \%$	
	$g \leq 0,5 \%$	
Przyczepność pianki prostopadle do podłoża/wytrzymałość na rozciąganie	$\geq 200 \text{ kPa}$	PN-EN 1607:2013
Zawartość komórek zamkniętych	$\geq 90 \%$	PN-EN ISO 4590:2005

Pełne własności mechaniczne pianka uzyskuje po 24 h sezonowania.

7. INFORMACJA DOTYCZĄCA OPAKOWANIA

System CROSSIN FLOOR 40 pakowany jest w beczki metalowe o pojemności 216 dm³ lub kontenery IBC o pojemności 1 000 dm³.

8. TRANSPORT ORAZ ZALECANE WARUNKI MAGAZYNOWANIA

System CROSSIN FLOOR 40 powinien być przechowywany w suchym pomieszczeniu, w którym temperatura jest w przedziale od 5 do 25°C. Bezwarunkowo chronić przed dostępem wilgoci oraz przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Składniki systemu powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

Czas trwałości systemu w oryginalnie zamkniętych opakowaniach od producenta przy zalecanych warunkach magazynowania wynosi **3 MIESIĄCE** dla składnika POLY i **6 MIESIĘCY** dla składnika ISO od daty produkcji.

9. REGULACJE PRAWNE I CERTYFIKATY

- CROSSIN FLOOR nie zawiera środków spieniających zubożających warstwę ozonową, zgodnie z przepisami Unii Europejskiej (UE)

obrocie i stosowaniu substancji kontrolowanych – rozporządzenie (WE) Nr 1005/2009 z dnia 16 września 2009 roku.

- System poliuretanowy wprowadzony do obrotu zgodnie z rozporządzeniem Unii Europejskiej Nr 305/2011, wraz z oceną właściwości użytkowych dokonaną zgodnie z europejską normą zharmonizowaną PN-EN 14315-1:2013.
- Spełnia wymagania dotyczące odporności na odkształcenie przy obciążeniu według normy EN 1605:2013-07 oraz EN 14315-1:2013.
- Wyrób posiada oznakowanie CE oraz wydano dla niego Deklarację Właściwości Użytkowych Nr 12DOP-2019-PL.
- System poliuretanowy posiada atest higieniczny PZH.

10. INFORMACJE DODATKOWE

Dane zawarte w niniejszej Informacji Technicznej opierają się na wynikach badań wykonanych w naszym laboratorium oraz na doświadczeniach praktycznych. Dane te nie stanowią gwarancji właściwości finalnego wyrobu gotowego. Wyniki uzyskane mogą odbiegać od podanych w przypadku stosowania produktu w warunkach innych niż założone.

Jednocześnie informujemy, że udzielamy pomocy we wdrażaniu i stosowaniu naszego systemu CROSSIN FLOOR 40, a w razie potrzeby pomagamy w doborze parametrów systemu. We wszystkich sprawach związanych z zakupem i stosowaniem CROSSIN FLOOR 40 prosimy zwracać się do naszych przedstawicieli techniczno-handlowych.

